

Corso di sensibilizzazione all'approccio ecologico sociale ai problemi alcolcorrelati e complessi

SCHEDA DI ISCRIZIONE

Inviare il modulo di partecipazione entro e non oltre il 01 /06 /2015 a:

ACAT CERVIGNANESE

Via Nazionale, 31 – 33050 FIUMICELLO

Oppure via mail: acat14.fvg@libero.it

FIUMICELLO, 8 – 13 giugno 2015

Cognome.....

Nome

Via.....

Cap.....

Città.....

E-Mail.....

Recapito telefonico.....

Titolo di studio.....

Professione.....

Impegni nei Club

◇ nessuno

◇ membro di Club

◇ altro

Legge sulla privacy

Informativa

La informo che i dati forniti tramite questo modulo saranno trattati nel rispetto di quanto previsto dalla legge n. 196 del 2003 (codice privacy) per tutte le esigenze connesse con il rapporto instaurato.

Ai sensi della legge n. 196/2003 autorizzo l'ACAT Cervignanese al trattamento dei miei dati per la trasmissione di informazioni relative ad attività promosse dalla stessa.

Data..... firma.....